

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb Ihrer LILIE-Pumpe!

Pumpen sind das Herzstück der Mobil- und Caravan-Wasseranlage.

In dieser Anleitung finden Sie alle Informationen für den Einbau und zuverlässigen Betrieb Ihrer LILIE-Pumpe.

Alle Inhalte der Anleitung gelten für folgende Pumpenserien:

CLASSICSERIE™ WeißGELB®: #LP204/M, #LP403/M, #LP471/M, #LP473/M, #LP061, #LP209/M

SOFTSERIE® WeißGELB®: #LP4121/M, #LP4122/M, #LP4142/M, #LP4144/M, #LP4242/M, #LP4145/M, #LP4155/M

CLASSICSERIE™: #LS204/M, #LS403/M, #LS471/M, #LS473/M, #LS061

SOFTSERIE®: #LS4121/M, #LS4122/M, #LS4142/M, #LS4143/M, #LS4144/M, #LS4242/M

SMARTSERIE™: #LP1001, #LP1002, #LP1009, #LP1014, #LP1019, #LP1021

Frischwasserpumpen	Trinkwasserpumpen nach DIN 2001-2
CLASSICSERIE™ SOFTSERIE® SMARTSERIE™   	CLASSICSERIE™ WeißGELB® SOFTSERIE® WeißGELB®       

Inhalt

1	Einbausituation und Verwendung.....	1
2	Einbau	1
3	Inbetriebnahme	5
4	Desinfektion (Lilie-TW-Desinfizierer #56200)	5
5	Wartung	5
6	Wasseranlage bei längerer Abwesenheit schützen vor Frost, vor Verkeimung, vor Alterung	6
	+ Pumpe winterfest machen mit Winterban #56601	6
7	Gewährleistung	6
8	Ersatzteile.....	6
9	Entsorgung	6

1 Einbausituation und Verwendung

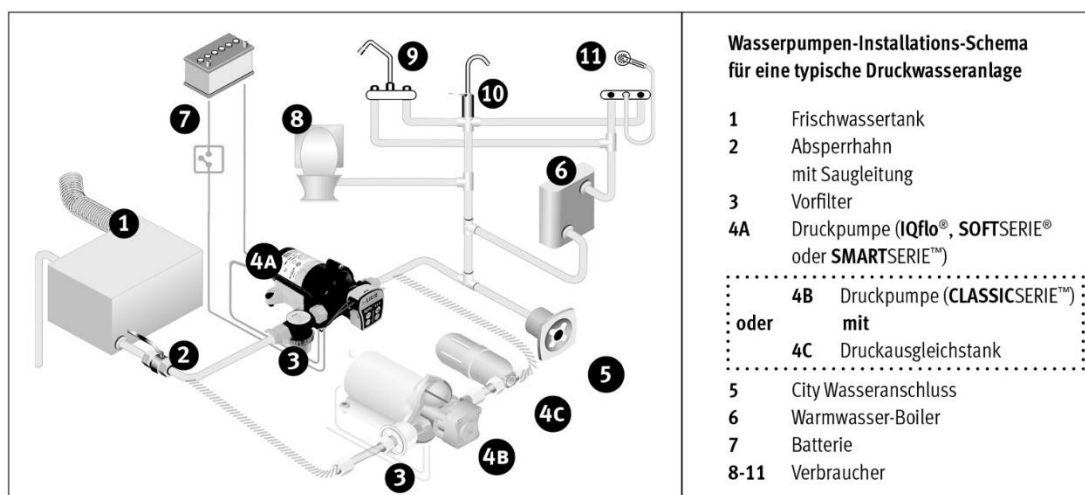
Die meiste Freude und den größten Nutzen haben Sie von der Pumpe, wenn Sie diese mit allen Komponenten des LILIE-Trinkwassersystem-WeißGELB® einsetzen. In unserem Katalog (verfügbar auf www.lilie.com) finden Sie im Bereich „Wassertuning“ passendes Verbindungs- und Installationsmaterial zu Ihrer LILIE-Pumpe.

Die Pumpen sind für den Einsatz im trockenen Innenbereich eines Wohnmobils entwickelt. Sie sind nicht wasserdicht, spritzwasser- oder säurebeständig.

Die in dieser Anleitung beschriebenen Pumpen sind für den intermittierenden Betrieb ausgelegt und nicht für den Dauerbetrieb geeignet. Unsere Pumpen für den Caravaning-Bereich können 15 Minuten am Stück problemlos laufen, dann muss eine längere Pause erfolgen.

2 Einbau

Durch die Montage soll ein möglichst leiser Betrieb der Pumpe mit ausreichendem Förderverhalten, geringstmöglicher Druckbelastung und einfachem Zugang bei Wartungsarbeiten erzielt werden. Durch die Beachtung der nachstehenden Hinweise kann dieses erreicht werden.



2.1 Positionierung der Pumpe

Generell empfehlen wir die Montage der Pumpe im beheizten Doppelboden. Wo dies nicht möglich ist, sollte die Pumpe auf der Bodenplatte montiert werden. Die Montage in Schränken, Sitzbänken, an dünnen WC-Wänden und generell an vibrationsübertragenden Resonanzkörpern und -flächen sollte in jedem Fall vermieden werden.

Um eine optimale Leistung zu erhalten, sollte der Installationsort der Pumpe folgende Kriterien erfüllen:

- möglichst nahe und maximal zwei Meter vom Tank entfernt
- leicht zugängliche Stelle (einfacher Zugriff auf den Vorfilter im Rahmen der Wartung)
- möglichst offene Stelle mit Freiraum von jeweils 10 cm nach allen Seiten (ausreichende Belüftung und Schutz vor Überhitzung)

Die Pumpe kann in stehender oder hängender Position montiert werden. Bei Montage in hängender Position sollte der Pumpkopf nach unten zeigen, so dass bei dem unwahrscheinlichen Fall eines Lecks das Wasser nicht in den Motor gelangen kann.

Bitte wählen Sie einen festen, stabilen Untergrund (z.B. dickes Sperrholz), welcher die Schwingungen der Pumpe nicht überträgt. Eine Polsterung unter der Pumpe verbessert die Geräuschisolation. Die Pumpenfüße isolieren die Pumpe gegen den Montageuntergrund, eine nicht zu feste Montage der Befestigungsschrauben an der Bodenplatte senkt den Geräuschpegel.

2.2 Anschlüsse und Komponenten im Wassersystem

Bitte stellen Sie sicher, dass alle Komponenten Ihres Wassersystems dem Maximaldruck Ihrer Pumpe standhalten. Durch den Einsatz eines Druckminderers (#25012) kann der Druck auf sensible Komponenten eingestellt werden, z.B. vor einer Toilette oder einem Warmwasser Boiler.

2.2.1 Anschlüsse und Tüllen (Katalog S.26 und 34-36)

Die Anschlüsse der Pumpe und die Gewinde der zugehörigen LILIE-Tüllen sind aufeinander abgestimmt. Das System ist darauf ausgelegt, ohne zusätzliche Abdichtmittel 100% dicht zu sein. Bitte verwenden Sie ausschließlich die Original-Anschlussstüllen (z.B. LILIE-Aufschraubtülle WeißGELB® 12mm: #8042 oder #8044 bzw. 10mm: #8040 oder #8043) und vermeiden Sie den Einsatz von Teflonband oder anderen Abdichtmitteln. Dies kann zu Beschädigungen am Anschlussgewinde sowie zu Undichtigkeiten führen. Die Anschlussstüllen sollten handfest montiert werden und im Anschluss mit einem Gabelschlüssel der Größe 26 (SW26) eine halbe Umdrehung nachgezogen werden.

Unsere Schnelkupplungen (Quick-Fittings) für die SMARTSERIE® mit O-Ringen gewährleisten einen schnellen Ausbau, wenn Wartung oder Zugang erforderlich ist.

2.2.2 Schlauchsystem (Lilie TW-Schläuche Katalog S.30-33)

Bitte verwenden Sie unsere flexiblen, nach DIN2001-2 geprüften Trinkwasserschläuche LILIE native oder LILIE Eco native mit möglichst großem Innendurchmesser (mindestens 10 mm, ideal sind 12 mm). Der LILIE native Trinkwasserschlauch puffert und reduziert Vibrationen am besten. Unsere Trinkwasserschläuche (z.B. #88112 LILIE native 12x18 als „idealer Schlauch“) finden Sie im Bereich Wassertuning unseres Katalogs. Kleinere Leitungsdurchmesser können zu Kavitation, erhöhtem Druckwiderstand, eingeschränkter Förderleistung und erhöhtem Betriebsgeräusch führen.

Unsere Trinkwasserschläuche sind im Vergleich zu Rohrsystemen sehr leise. Wenn dennoch ein Rohrsystem installiert ist, können Sie die Vibrationen durch Einsatz eines Schlauchstücks mit einer Länge von mindestens 50 cm zwischen Pumpe und Rohr verringern.

2.2.3 Gesamtsystem und Innendurchmesser / Durchflussoptimierung

Ein gerader Verlauf sowie sanfte Biegungen und Kurven der Schläuche bzw. Rohre lassen das Wasser zügig und komfortabel fließen. Bitte vermeiden Sie enge Kurven oder Ecken in den Leitungen, ganz besonders direkt vor und nach der Pumpe.

- Verengungen im Leitungsquerschnitt, insbesondere im Pumpenein- und -ausgang sollten möglichst vermieden werden.
- Dies betrifft auch Absperr- und Ablasshähne sowie Winkelanschlüsse mit geringerem Innendurchmesser.
- Bitte verwenden Sie Wasserhähne mit großem Durchlass. Wir empfehlen mindestens 35mm-, besser 40mm-Kartuschen.

2.2.4 Wasserverteilerblock und Verbinder (Katalog S.34)

Bitte verwenden den für Sie passenden durchflussoptimierten Lilie-Wasserverteilerblock mit 3-5 Abgängen anstelle einzelner T-Stücke.

Je weniger Verbinder in der Wasserinstallation eingesetzt werden, desto besser und zuverlässiger funktioniert der Wasserfluss insgesamt. Wo erforderlich, setzen Sie bitte Verbinder mit großem Durchfluss ein, z.B. #69510 LILIE-Y-Verbinder-WeißGELB®.

2.2.5 Vorfilter (Katalog S.26)

Bitte verwenden Sie den Lilie-Vorfilter 50-mesh. ca. 0,25 mm Maschenweite, um die Verunreinigung der Pumpe mit Schmutzpartikeln zu verhindern, z.B.

- **CLASSICSERIE™** und **SOFTSERIE®**: #LP200164 Schraubfilter ½"
- für **SMARTSERIE™**: #LP200161 Vorfilter mit Quick-Fittings

2.2.6 Befestigungen

Achten Sie bitte beim Verlegen von Ringleitungen auf eine vibrationsreduzierende Befestigung, z.B. #50309 Lilie-Befestigungsschelle-WeißGELB® oder #T15 Befestigungshalter T-Clip.

2.2.7 Trinkwasserfilter (Katalog S.52-53)

- Wir empfehlen unser Certec® Inline Kompakt Turbo Filtersystem (#20550). Dieses ist systemmodular auf das LILIE-TRINKWASSERSYSTEM-WeißGELB® und die Pumpen für den Caravaning-Bereich abgestimmt.
- Platzieren Sie Trinkwasserfilter auf der Druckseite der Pumpe (nicht in der Ansaugleitung).
- Filteranlagen wirken generell druckmindernd und durchflussreduzierend im Wassersystem. Bei Lilie-Filteranlagen ist dieses Phänomen minimiert. Pumpen der **SMARTSERIE™** drosseln in diesem Fall die Förderleistung.
- Wenn Ihr Anwendungszweck den Einsatz einer Filteranlage mit hohem Druckverlust erfordert, kann der Einsatz einer stärkeren Pumpe oder ein erhöhter Abschaltdruck empfehlenswert sein.

2.2.8 Druckausgleichstank (#LP1805 im Katalog S. 14)

- Wenn Sie in Ihrem System eine Pumpe der **CLASSICSERIE™** einsetzen, empfehlen wir Ihnen, einen Druckausgleichstank (#LP1805 Druckausgleichstank) einzusetzen.
- In kleinen Reisefahrzeugen ist in Verbindung mit Pumpen der **SOFTSERIE®** und **SMARTSERIE™** und dem Einsatz unseres Trinkwassersystems WeißGELB® durch deren druckausgleichende Wirkung kein Druckausgleichstank erforderlich. Falls Sie Ihren bereits vorhandenen Druckausgleichstank nicht ausbauen möchten, empfehlen wir, ihn drucklos zu stellen indem Sie die gesamte Luft über das Fahrradventil entleeren.
- In großen Reisefahrzeugen in Verbindung mit Pumpen der **SOFTSERIE®** und **SMARTSERIE™** kann ein Druckausgleichstank einen komfortablen Wasserfluss durch die langen Leitungswege gewährleisten.

Bitte schließen Sie die Pumpe an die Batterie an und installieren Sie einen Trennschalter. Wir empfehlen die Absicherung mit einer geeigneten Sicherung in der (roten) Plus-Leitung. Bitte beachten Sie dazu die Ampère-Angaben auf dem Pumpenetikett. Bei Gebrauch im Marine-Bereich sollte ein UL-geprüfter marinefähiger Schalter verwendet werden.

Der Querschnitt der verwendeten Kabel für Stromversorgung und Erdung ist abhängig von der Entfernung der Pumpe zur Energiequelle:

- 0 m – 5 m 1,5 mm² bzw. AWG 16 (AWG = American Wire Gauge)
- 5 m – 15 m 2,5 mm² bzw. AWG 14
- 15 m – 30 m 4,0 mm² bzw. AWG 12

Bitte achten Sie beim Einsatz der verwendeten Kabel in jedem Fall darauf, dass zwischen Stromversorgung und Pumpe der Spannungsabfall nicht größer als 0,8 V ist. In diesem Fall muss der nächsthöhere Querschnitt gewählt werden.

Die Pumpe muss geerdet sein, z.B. am Fahrzeugrahmen oder Minuspol der Batterie.

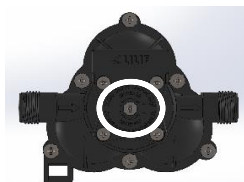
- ① Falls Ihr Wohnmobil über einen Flüsterregler oder ähnliches Kontrollgerät verfügt, so muss dieses für die maximale Stromaufnahme der Pumpe ausgelegt sein.
- ① Entfernen oder umgehen Sie niemals die in der Plus-Leitung integrierten Sicherung. Sie schützt die Elektronik der Pumpe.
- ① Wir empfehlen, die Stromzufuhr der Pumpe abzuschalten, wenn Sie Ihr Wohnmobil verlassen oder es unbeaufsichtigt ist.
- ① Bitte überprüfen Sie Ihre Batterie auf ihren Ladestatus sowie auf ein gut eingestelltes Bordsystem. Kontrollieren Sie regelmäßig den Auflade- und Entladezyklus Ihrer Batterie. Eine optimale Spannung für 12 V Pumpen ist 13,8 V. Sollte die Spannung darunter liegen, könnte es zu Verhaltensänderungen führen. Ist Ihre Batterieleistung bei autarkem Betrieb zu niedrig, kann es ebenfalls zu möglichen Verhaltensänderungen der Pumpe führen.

Individuelle Einstellungen an der Pumpe

Druckschalter, Bypass und Elektronik sind ab Werk voreingestellt. In der Regel ist keine Anpassung erforderlich. Sollten Ihre spezifischen Einsatzbedingungen dies erfordern, gehen Sie bitte wie folgt vor:

2.3 **CLASSICSERIE™ – Druckschalter**

Der Abschaltdruck der Pumpe kann in begrenztem Maß erhöht bzw. verringert werden (0,5 bar/7 psi, abhängig von der Pumpenserie). Sie können den Abschaltdruck ...



- Erhöhen, indem Sie die Schraube in der Mitte des Pumpenkopfes im Uhrzeigersinn drehen
- Reduzieren, indem Sie die Schraube in der Mitte des Pumpenkopfes gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Verwenden Sie hierfür einen Schraubendreher mit Kreuzschlitz (PH2) Starten Sie mit geringen Veränderungen (maximal eine halbe Umdrehung). Vermeiden Sie starke Veränderungen sowie vollständiges Hinein- oder Hinausdrehen. Dies kann die Pumpe dauerhaft beschädigen.

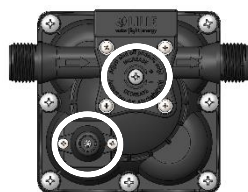
2.4 **SOFTSERIE® – Druckschalter und Bypass**

Die mechanische Bypassregelung reduziert die Fördermenge der Pumpe, wenn die Durchflussmenge reduziert wird, z.B. durch teilweises Schließen eines Wasserhahns. Der Bypasswert ist voreingestellt und liegt ca. 0,3 bar unterhalb des Abschalt drucks der Pumpe. Für ein optimales Förderverhalten der Pumpe sind der Druckschalter und die Bypassregelung aufeinander abgestimmt. Deshalb müssen bei Anpassungen immer beide Werte justiert werden.

Bypass und Druckschalter sind dann ideal abgestimmt, wenn die Pumpe nach Schließen aller Entnahmestellen zügig abschaltet und bei Öffnen einer Entnahmestelle mit geringer Förderleistung ohne zu Pulsieren fördert (Der obere Kreis auf dem Bild ist der Druckschalter und der untere Kreis ist der Bypass).

Ideal funktioniert die Einstellung des Abschalt drucks und des Bypasswerts, wenn Sie bei einem laufenden, nur teilweise geöffneten Wasserhahn durchgeführt wird.

Ist der Abschalt druck zu hoch eingestellt, so kann dies dazu führen, dass er nicht abschaltet. Ist dieser zu niedrig eingestellt, schaltet er zu früh ab und die Pumpe kann stottern oder pulsieren. Sie können den Abschalt druck...



- Erhöhen, indem Sie die Schraube in der Mitte des Pumpkopfes im Uhrzeigersinn drehen.
- Reduzieren, indem Sie die Schraube in der Mitte des Pumpkopfes gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Verwenden Sie hierzu bei LP-Pumpen einen Schraubendreher mit Kreuzschlitz PH2 und bei LS-Pumpen einen Inbusschlüssel SW2. Merken Sie sich die Ausgangsstellung und verändern Sie diese um maximal zwei volle Umdrehungen (in Schritten mit max. einer Viertel-Umdrehung)

Liegt der Bypasswert zu niedrig, kann der Schaltpunkt der Pumpe nicht mehr erreicht werden und die Pumpe schaltet nicht mehr ab. Ist dieser zu hoch eingestellt, so wird die Funktion außer Kraft gesetzt und die Pumpe pulsiert bei geringer Wasserentnahme. Sie können den Bypasswert...

- Erhöhen, indem Sie die Schraube am Bypass im Uhrzeigersinn drehen.
- Reduzieren, indem Sie die Schraube am Bypass gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Verwenden Sie hierzu einen Inbusschlüssel SW2. Merken Sie sich die Ausgangsstellung und verändern Sie diese um maximal zweieinhalb volle Umdrehungen (in Schritten mit max. einer Viertel-Umdrehung).

2.5 **SMARTSERIE™**

Die Elektronik der Pumpe und der Flüsterregler steuern Motordrehzahl und Förderleistung der Pumpe bedarfsorientiert und sorgen hierdurch für einen niedrigen Geräuschpegel und Stromverbrauch. Dies bedeutet eine, präzise Wasserförderung nach Bedarf, ohne laute Anlaufgeräusche, Spritzen oder abrupte Schwankungen.

Für die Pumpen der **SMARTSERIE™** gibt es kein Erfordernis und keine Möglichkeit für individuelle Einstellungen.

3 Inbetriebnahme

Unsere Trinkwasserpumpen werden in trockenem Zustand oder mit Wasserstoffperoxid behandeltem Wasser ausgeliefert, um Verkeimung während der Transport- und Lagerzeit im Inneren der Pumpe zu vermeiden. Dadurch braucht die Pumpe bei der ersten Inbetriebnahme etwas länger, um aus dem trockenen Zustand das Wasser anzusaugen.

Damit alle Pumpen nach dem Einbau einwandfrei funktionieren, ist eine Entlüftung Ihrer Trinkwasseranlage nötig. Öffnen Sie dazu alle Wasserentnahmestellen und lassen Sie die Pumpe für ein bis zwei Minuten laufen. Schließen Sie bitte nacheinander alle Wasserentnahmestellen. Es ist ratsam das Entlüften auch nach längerem Stillstand der Pumpe und nach der Winterwartung durchzuführen.

4 Desinfektion (Lilie-TW-Desinfizierer #56200)

Wir empfehlen die Desinfektion des kompletten Trinkwassersystems bei Inbetriebnahme sowie einmal jährlich, bei intensivem Gebrauch in kürzeren Abständen. Bitte gehen Sie wie folgt vor:

1. LILIE-TW-Desinfizierer in der erforderlichen Menge in den Tank einfüllen (siehe Etikett).
2. Tank mit Wasser füllen.
3. Pumpenschalter auf <AUS>.
4. Alle Entnahmestellen öffnen.
5. Pumpe mit Pumpenhauptschalter einschalten.
6. Entnahmestellen schließen, wenn Wasser aus allen Entnahmestellen läuft. Die Pumpe schaltet jetzt automatisch ab.
7. Mindestens sechs Stunden stehen lassen (Einwirkzeit beachten in Bezug auf Tankgröße und Konzentration).
8. Nach Ablauf der Kontaktzeit den Inhalt des Tanks ablassen. Das System mit Trinkwasser füllen und die Desinfektionslösung aus dem gesamten Trinkwassersystem spülen.
9. Bitte beachten Sie zusätzlich die Herstellerangaben des verwendeten Desinfizierers, vor allem für die richtige Dosierung.

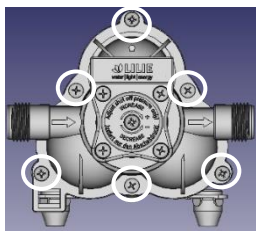
Das beschriebene Verfahren entspricht der deutschen Trinkwasserverordnung gem. DIN-2001-2, die auch für die gesamte Europäische Union gültig ist.

5 Wartung

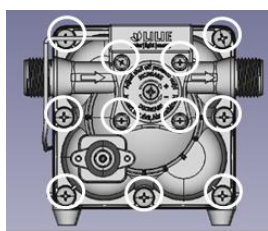
Trinkwassersysteme bedürfen regelmäßiger Wartung, um einen gleichmäßigen Durchfluss des Trinkwassers zu gewährleisten. Folgende Maßnahmen sollten regelmäßig vorgenommen werden:

- Reinigen des Vorfilters Ihrer Anlage mit klarem Wasser.
- Reinigen der Perlatoren der Wasserhähne und Duschköpfe.
- Überprüfen und Reinigen des Grobfilters.
- Reinigen/ Desinfizieren von Leitungen.
- Überprüfen von Verschraubungen in Hinblick auf Undichtigkeiten oder Risse.
- Säuberung der Ventile und Membrane.
- Öffnen Sie den Pumpenkopf durch Lösen der äußeren Schrauben. (Bei der Frischwasserserie sind es Kreuzschlitzschrauben (PH2), bei der Trinkwasserserie und bei der **SMARTSERIE™** sind es Torx Schrauben)
- Bei der **SOFTSERIE™** lösen Sie erst die vier Schrauben des Druckschalters, bevor Sie die restlichen acht Schrauben lösen.

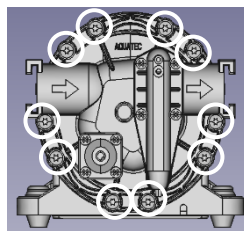
CLASSICSERIE™



SOFTSERIE™



SMARTSERIE™



- Säubern Sie Ventile und Membrane vorsichtig unter fließendem heißem Wasser, am besten mit einer Zahnbürste.
 - Bei Bedarf entfernen Sie Partikel in und unter den Ventilen zusätzlich mit einer Pinzette.
1. Wechseln Sie den Ventilsatz.
 2. Wechseln Sie den kompletten Pumpenkopf.

Bei Frostgefahr sollten die Pumpe und die Leitungen gegen Einfrieren geschützt werden, z.B. durch Entleeren oder das Befüllen mit geeignetem Frostschutzmittel (vgl. folgender Abschnitt).

Mangelnde Wartung ist eine der häufigsten Ursachen bei Leistungsverlust und vorzeitigem Ausfall der Pumpe. Ablagerungen auf Ventilen und Membranen können im Laufe der Zeit zu Durchflussverlust oder interner Undichtigkeit führen. Ein Indikator hierfür ist beispielsweise gelegentliches, kurzes Anspringen der Pumpe, obwohl kein Verbraucher aktiv ist.

① Für entsprechende Maßnahmen beachten Sie bitte auch die diesbezüglichen Informationen Ihres Wohnmobilherstellers!

6 Wasseranlage bei längerer Abwesenheit schützen vor Frost, vor Verkeimung, vor Alterung + Pumpe winterfest machen mit Winterban #56601

Winter Ban schützt bei Außentemperaturen von bis zu -45°C vor Frostschäden, Korrosion, Ablagerungen und Algenwuchs und schmiert Pumpen und Ventile. Wenn Wasser in den Schlauch- bzw. Rohrleitungen einfriert, können dadurch die Leitungen und die Pumpe beschädigt werden. Der beste Schutz gegen solche Frostschäden ist das *Frostschutzmittel Winter Ban #56601*. Bitte wie folgt anwenden:

1. Alle Entnahmestellen öffnen und Tank vollständig entleeren.
2. Alle Entnahmestellen verschließen.
3. Mindestens zehn Liter Winter Ban/Wasser-Gemisch in den Tank füllen.
4. Dann Entnahmestellen einzeln öffnen, bis jeweils farbige Flüssigkeit austritt.
5. Alle Entnahmestellen schließen, Pumpenhauptschalter ausschalten.

① Zum Winterfestmachen von Trinkwasserleitungen darf kein Kfz-Frostschutzmittel verwendet werden. Diese Lösungen sind hochgiftig und können Systemkomponenten beschädigen.

7 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt für **CLASSICSERIE™** und **SOFTSERIE®** 24 Monate sowie für die **SMARTSERIE™** 36 Monate, jeweils ab Herstellungsdatum und gilt für Geschäftspartner, welche die Pumpe von uns bezogen haben. Die Gewährleistung/Laufzeit ist auf die Lebensdauer der Motoren beschränkt. Diese beträgt bei den LILIE-Pumpen für den Caravaning-Bereich ca. 2.000 Betriebsstunden.

Bei unsachgemäßem Einsatz oder Behandlung übernehmen wir keine Gewährleistung:

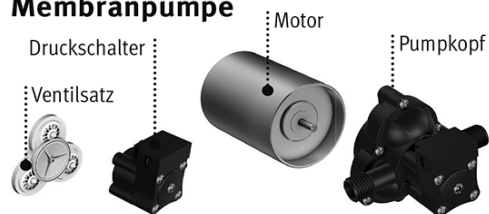
- Beschädigung der Einlauf- und Auslaufstutzen durch Einsatz ungeeigneter Anschlusstüllen
- Verunreinigungen im Innenbereich der Pumpe (bei Betrieb ohne Vorfilter)
- Ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung oder Bedienung
- Bei Einsatz der Pumpe im Außenbereich (kein Wasserschutz nach IP ff.)
- Trockenlauf oder Dauerlauf (speziell für den intermittierenden Betrieb entwickelt, d.h. nach 15 Minuten Betrieb am Stück muss eine längere Pause erfolgen)
- Fehlerhafte Montage durch den Vertragspartner oder Dritte
- Natürliche Abnutzung sowie fehlerhafte oder nachlässige Behandlung
- Von Frisch- bzw. Trinkwasser abweichendes Fördermedium
- Frostschäden
- Unsachgemäße und ohne vorherige Genehmigung durch uns erfolgte Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten seitens des Vertragspartners oder Dritter
- Ungeeignete oder unsachgemäße Bedienung oder Verwendung (z.B. andere Einsatzzwecke)
- Geöffnete und unsachgemäß wieder zusammengebaute Pumpen

Sollten Sie Beanstandungen haben, kontaktieren Sie uns bitte zuerst. Unangekündigte und unfreie Rücksendungen können wir nicht annehmen.

8 Ersatzteile

Ersatzteile zu Ihrer Pumpe finden Sie in unserem Katalog. Diesen können Sie unter www.lilie.com herunterladen. Unsere Teile-Sätze enthalten umfassende Reparaturanleitungen.

Membranpumpe



Ersatzteile für alle LILIE Membranpumpen

Fast alle Reparaturen können Sie selbst durchführen.
Für eine schnelle und unkomplizierte Montage liegt eine Einbauanleitung bei.

9 Entsorgung

Bitte entsorgen Sie dieses Produkt gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften.

Wir wünschen Ihnen viel und langfristig Freude mit Ihrem Trinkwassersystem!